

PROCEDURA ZAMAWIANIA TABLICZEK ZNAMIONOWYCH DO MASZYN JCB

Klient zgłasza zapotrzebowanie na tabliczkę znamionową do najbliższego oddziału IH drogą mailową z podaniem powodu wyrobienia nowej tabliczki

1. Warunkiem koniecznym do wyrobienia tabliczki znamionowej jest dostarczenie przez klienta dokumentacji zdjęciowej obrazującej:
 - Tabliczki znamionowe mostów napędowych
 - Tabliczkę skrzyni biegów
 - Tabliczkę znamionową silnika
 - Numer seryjny maszyny nabity na ramie
 - Miejsce brakującej tabliczki znamionowej
 - Fakturę zakupu maszyny
2. Po otrzymaniu niezbędnych danych od klienta dany oddział przesyła informację drogą mailową do działu Gwarancji
3. Dział Gwarancji zakłada TWC w systemie JDS co jest podstawą do wyrobienia tabliczki w JCB
4. Po otrzymaniu nowej tabliczki zostaje ona wysyłana przez dział Gwarancji na dany oddział IH
5. Koszt wyrobienia nowej tabliczki **2500 PLN netto**